



Anshun Tools Industrial Co., LTD

The hand tool and impact socket expert | Nov 2022

手動工具和衝擊套筒專家 | 2022 年 11 月

加工廠



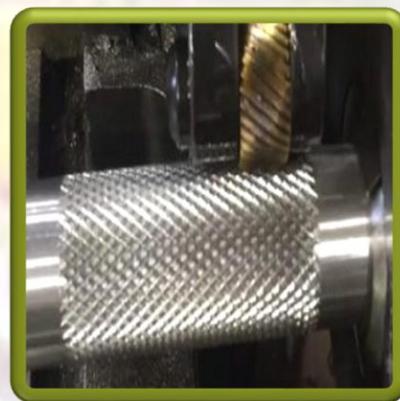
車床和 數控



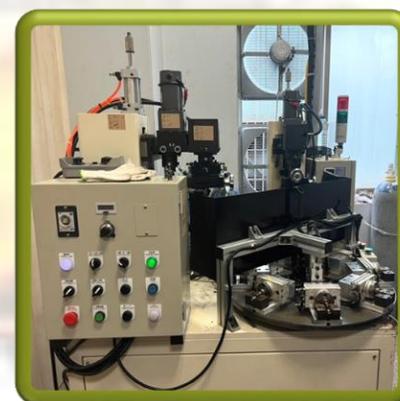
雷射焊接



機械手臂



滾花



自動冷焊機

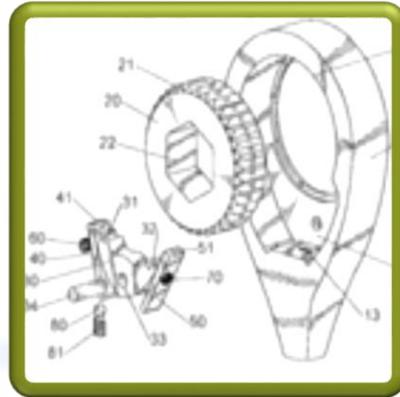
安順工廠



最後組裝及打包



銷售部



研發部



質檢部



測試部

外包合作廠商



鍛造



熱處理



震動表面處理



電鍍



染黑

測驗設備(1)



偏心台測試儀

平行度：0.005
mm



電腦扭力試驗機
X2

D.P.I. : 1/200,000.



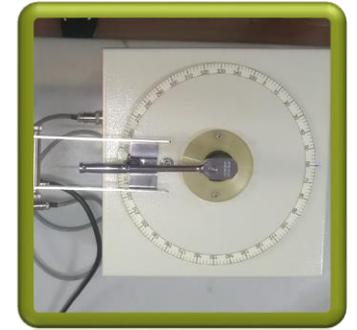
洛氏硬度計

最低分值：0.5HR



鹽霧腐蝕試驗箱

溫度。精度：
 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
噴霧量：0.5 ~ 3.0
ml/hr



背阻扭矩測試儀

0 - 96 InOz $\pm 3\%$

測驗設備(2)



接杆扭力測試機

扭力範圍:

1. 0~250 ft-lb
2. 250~1500 ft-lb



電腦控制扭力拉力機

精度: 1/100,000
速度:
1~1000mm/min



電子濕度測試儀

精度: 0.1%
準確度: $\pm 0.5\%$
範圍: 0~99.9%



數位扭力接頭

準確度: $\pm 2\%$ 正向及反向



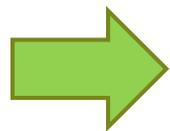
圖像測量

瞄準鏡放大倍率:
23.5x ~ 148x
針對於 ICON 項目

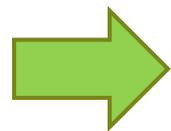
生產過程 (1)



1.鋼材切割



2.冷熱鍛造



檢查點1:

鍛造後：在進行加工之前，我們的生產檢驗員使用量規檢查其尺寸是否在公差範圍內。

生產過程 (2)



3.車床

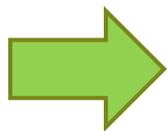


檢查點2:

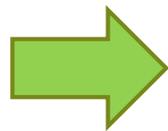
常規生產：加工後，車床旁邊有量規可用。機器操作員進行隨機檢查。

ICON 生產：機器操作員通過檢查設備進行 100% 的檢查。在進行下一步之前，他們必須確保沒有發現任何缺陷。同樣的規定適用於扭力桿和棘輪扳手。

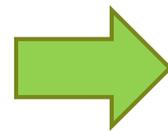
生產過程 (3)



4. 倒角



5. 滾花

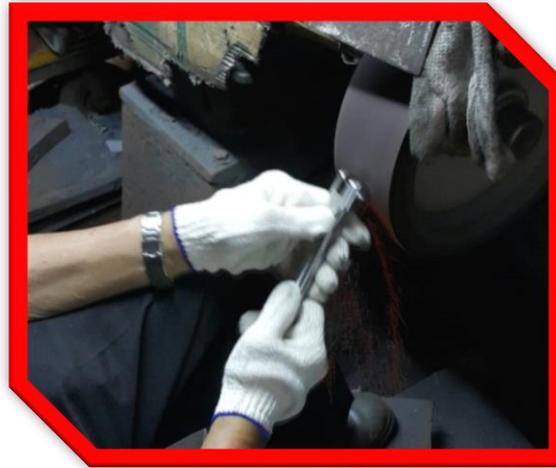


6. 滾字

生產過程 (4)



7. 皮帶拋光



檢查點3:

皮帶拋光：我們的生產檢驗員每天都去那裡檢查品質



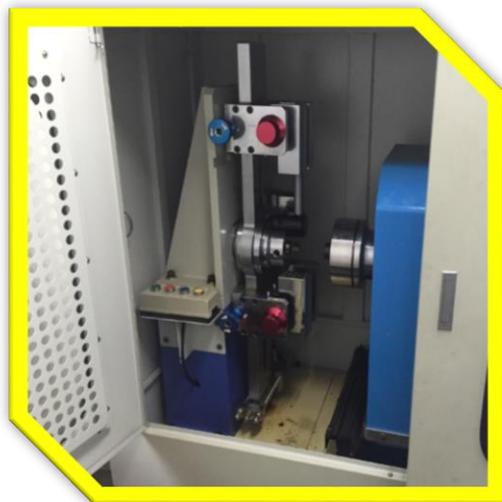
8. 熱處理

生產過程 (5)



檢查點4:

硬度檢查：熱處理約210分鐘後，必須在38-50HR範圍內。工廠技術人員和我們的檢查員都確保硬度符合規格，然後再進行下一步。



檢查點5:

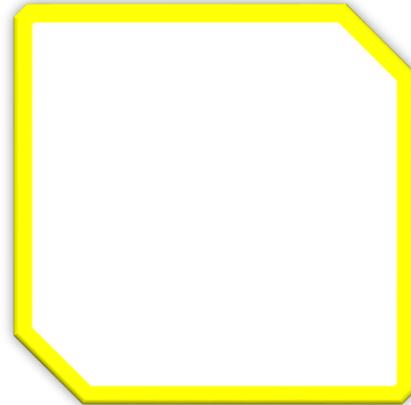
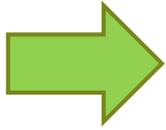
強度測試：工廠技術人員和我們的檢查員都確保硬度符合規格，然後再進行下一步。

ICON



檢查點6：
安順現場有經過培訓的員工來操作不同的檢測設備以保證質量。

生產過程 (6)



對於**ICON**產品，我們將它們全部運回，並使用高速電腦成像機對棘輪頭上進行**100%**檢查可能的缺陷。還包含用於檢查尺寸公差的量規。根據給予的操作說明，我們再次測試樣品以查看它們的硬度是否符合規格。只有通過的半成品才被送到下一步。

生產過程 (7)



8. 振動拋光



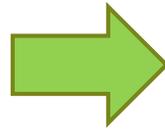
檢查點7:

振動表面處理：我們的生產檢驗員都會檢查每次的結果。

生產過程 (8)



9:電鍍

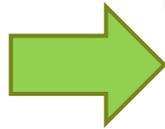


檢查點8:
鍍鉻。安順的生產檢驗員先抽取5%的樣品進行預鍍。如果結果符合要求，那麼我們將進行批量電鍍。這是為了保證品質。

生產過程 (9)



10: 磷酸錳表面處理



檢查點 9:
磷酸錳處理：適用於氣動產品。工廠技術人員和安順檢驗員都檢查最終品質。

生產過程 (10)

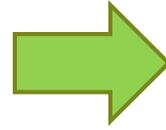


10.雷射蝕刻



11.成品被運回進行最終檢查和包裝。

生產過程 (11)



檢查點 10:

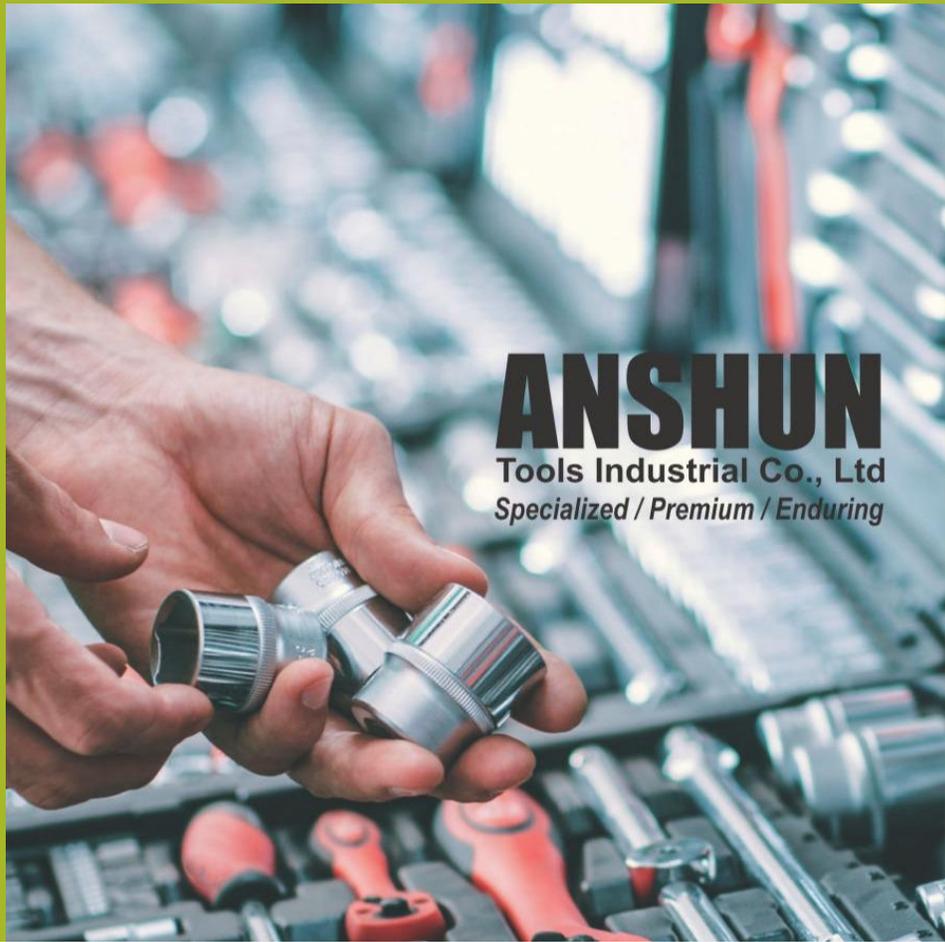
最終檢驗和包裝: 我們經驗豐富的技術人員會對每個組件進行 100% 檢查，然後再將其固定在盒中，然後正確地包裝。

生產過程 (12)



包裝和堆疊，然後裝運。





ANSHUN

Tools Industrial Co., Ltd
Specialized / Premium / Enduring



Google

© Anshun tools



**Thank
you**

E-mail: as.01@anshun-tools.com

Tel: +8864-25603129

Addr: No. 3-1. Chunting 2nd St.,
Daya Dist., Taichung City, Taiwan.